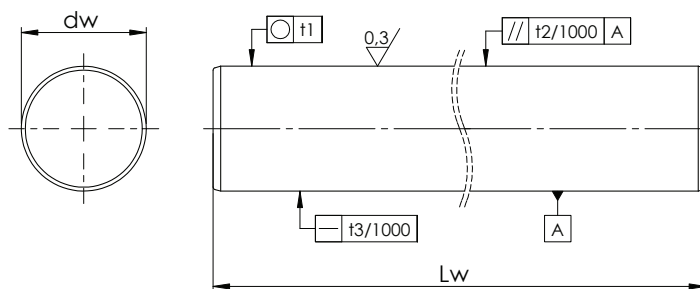


# WE Präzisionswellen

## Precision shafts



Abmessungen Dimensions (mm)		Gewicht Weight	Toleranz Tolerance	Rundheit Circularity	Parallelität <sup>1)</sup> Parallelism	Geradheit <sup>2)</sup> Straightness	Rht (min) <sup>3)</sup> SHD (min)	
Typ Type	dw	Lw	Gew kg/m	ISO h6 µm	t1 µm	t2 µm	t3 mm	ISO 13012 mm
WE03	3	2000	0,055	0 / -6	3	4	0,3	0,4 <sup>4)</sup>
WE04	4	2000	0,098	0 / -8	4	5	0,3	0,4 <sup>4)</sup>
WE05	5	3000	0,154	0 / -8	4	5	0,2	0,4 <sup>4)</sup>
WE06	6	6000	0,222	0 / -8	4	5	0,2	0,4
WE08	8	6000	0,394	0 / -9	4	6	0,2	0,4
WE10	10	6000	0,616	0 / -9	4	6	0,1	0,4
WE12	12	6000	0,888	0 / -11	5	8	0,1	0,6
WE14	14	6000	1,208	0 / -11	5	8	0,1	0,6
WE15	15	6000	1,387	0 / -11	5	8	0,1	0,6
WE16	16	6000	1,578	0 / -11	5	8	0,1	0,6
WE18	18	6000	1,997	0 / -11	5	8	0,1	0,6
WE20	20	6000	2,466	0 / -13	6	9	0,1	0,9
WE22	22	6000	2,980	0 / -13	6	9	0,1	0,9
WE24	24	6000	3,551	0 / -13	6	9	0,1	0,9
WE25	25	6000	3,853	0 / -13	6	9	0,1	0,9
WE28	28	6000	4,833	0 / -13	6	9	0,1	0,9
WE30	30	6000	5,549	0 / -13	6	9	0,1	0,9
WE32	32	6000	6,313	0 / -16	7	11	0,1	1,5
WE35	35	6000	7,552	0 / -16	7	11	0,1	1,5
WE40	40	6000	9,864	0 / -16	7	11	0,1	1,5
WE45	45	6000	12,520	0 / -16	7	11	0,1	1,5
WE50	50	6000	15,413	0 / -16	7	11	0,1	1,5
WE60	60	6000	22,195	0 / -19	8	13	0,1	2,2
WE70	70	6000	30,210	0 / -19	8	13	0,1	2,2
WE80	80	6000	39,458	0 / -19	8	13	0,1	2,2

- <sup>1)</sup> Durchmesserdifferenzmessung
- <sup>2)</sup> Messung analog DIN ISO 13012
- <sup>3)</sup> Randhärte tiefe
- <sup>4)</sup> Durchgehärtet möglich

- Werkstoff: z.B. Vergütungsstahl Cf53 / 1.1213
- Oberflächenhärte: 59 HRC min.

- 1) Diameter differential measurement
- 2) Measurement analog DIN ISO 13012
- 3) Surface hardening depth
- 4) Through-hardened possible

- Material: e.g. quenched and tempered steel Cf53 / 1.1213
- Surface hardness: 59 HRC min.